

※4 Dシンク以外の場合、下記の配管方法でも可能です。

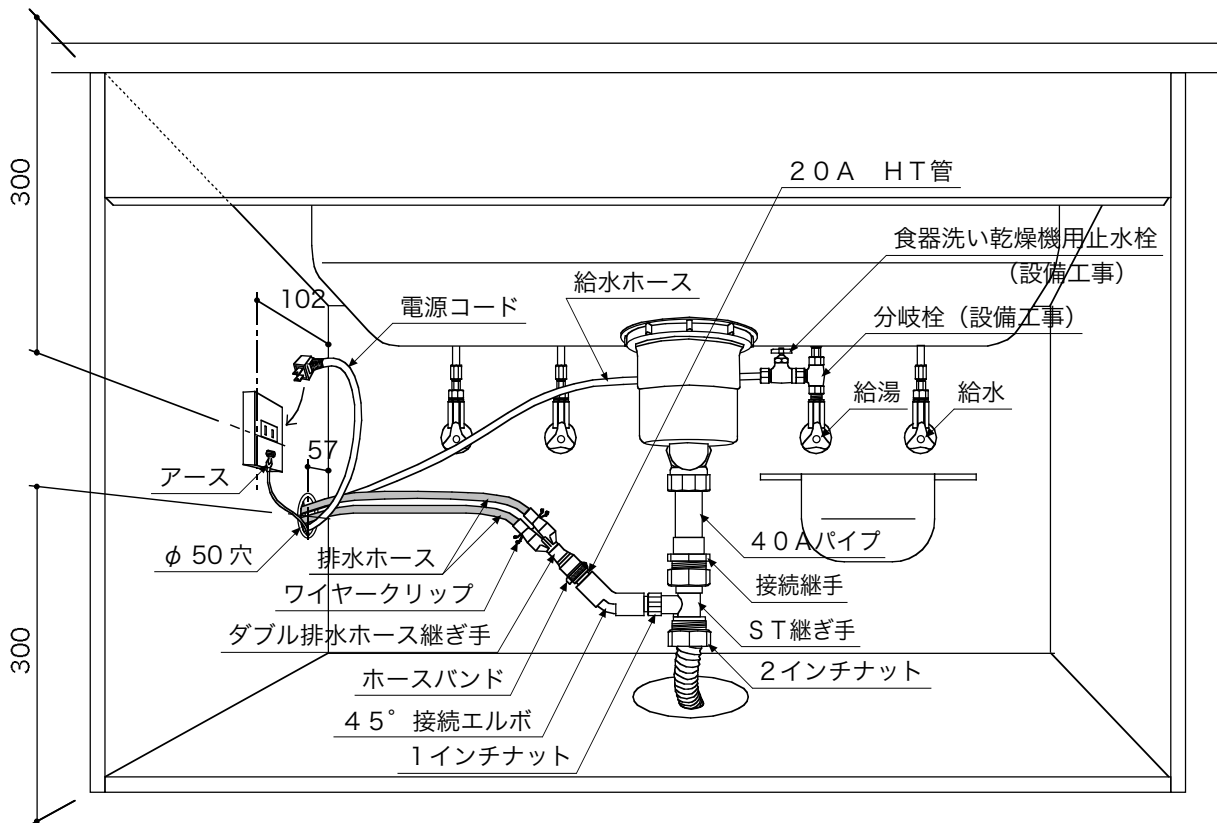
■穴開け加工および配管

- ・スライド食器洗い乾燥機に隣接する側のシンクユニット側板の指定位置にφ 50 の穴を開けます。
- ・シンクユニットを指定位置に設置し、付属の「取付説明書」に従って配管してください。

※45° 接続エルボの20A HT管側が45° 上向きになるように固定してください。

水平や下向きに固定すると、排水が洗浄槽内に逆流することがあります。

また、排水ホースが垂れ下がらないように配管してください。



※イラストは2 Dシンクの場合を示します。